

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**СПЛАВЫ ТИТАНОВЫЕ.
МАРКИ**

ОСТ1 92077-91

ОКП 17 1500

Взамен ОСТ1 92077-78

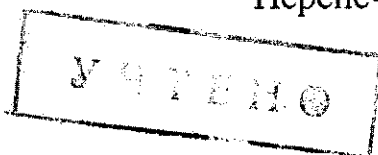
Срок введения установлен с 01.01.1992 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на титановые сплавы, предназначенные для изготовления слитков и полуфабрикатов.
2. Марки и химический состав титановых сплавов должны соответствовать указанным в таблице.
3. Содержание водорода в слитках не должно превышать 0,006%. Нормы содержания водорода в полуфабрикатах дополнительно оговаривают в нормативно-технической документации на конкретные виды полуфабрикатов.
4. Допускается введение в сплавы модифицирующих добавок до 0,003%.
Сплавы, модифицированные бором, дополнительно маркируют индексом Б.
5. Бор вводят в сплавы по расчету и фактическое содержание его не определяют.
6. В сплаве марки 5В содержание циркония в сумме с прочими примесями не должно превышать 0,3%.
7. В сплавах марок 3М и 19 содержание ванадия и олова допускается не более 0,15% (в сумме).

Рег. № ВИФС 8435216 от 27.08.1991 г.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



8. В сплавах допускается содержание меди и никеля в количестве не более 0.10% (в сумме), в том числе никель не более 0,08%.
9. В графу «Сумма прочих примесей» входят элементы, используемые в качестве легирующих добавок, допустимые пределы содержания которых не указаны в таблице, а также медь и никель.
10. Содержание элементов, входящих в графу «Сумма прочих примесей», гарантируется предприятием-изготовителем в соответствии с требованиями настоящего стандарта и не контролируются.
11. Допускается сужение пределов по содержанию легирующих элементов по нормативно-технической документации на конкретные виды полуфабрикатов.

Обозначение марок	Химический состав, %											
	Титан	Алюминий	Ванадий	Молибден	Цирконий	Ниобий	Кремний	Железо	Кислород	Азот	Углерод	Сумма прочих примесей
ПТ-1М	Основа	0,2-0,7	-	-	0,30	-	0,10	0,20	0,12	0,04	0,07	0,30
3М	"	3,5-5,0	-	-	0,30	-	0,12	0,25	0,15	0,04	0,10	0,30
2В	"	1,5-2,5	1,0-2,0	-	-	-	0,10	0,20	0,12	0,04	0,07	0,30
5В	"	4,7-6,3	1,0-1,9	0,7-2,0	0,10	-	0,12	0,25	0,13	0,04	0,06-0,14	0,30
14	"	3,5-5,6	0,5-2,5	1,8-3,5	0,30	-	0,12	0,25	0,15	0,04	0,10	0,30
19	"	5,0-6,5	-	-	1,0-2,5	2,5-4,0	0,12	0,20	0,14	0,04	0,08	0,30
27	"	3,0-4,2	0,7-1,5	-	2,0-3,0	0,7-1,5	0,12	0,25	0,14	0,04	0,10	0,30
37	"	4,3-6,3	-	1,5-2,5	0,2-1,0	не более 1,0	0,12	0,25	0,14	0,04	0,05-0,14	0,30
40	"	1,5-3,5	0,5-2,5	-	0,30	-	0,12	0,25	0,14	0,04	0,07	0,30

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН - ВИЛС
2. УТВЕРЖДЕН - Постановлением Главного Управления развития науки и производства специальной металлургии от 29 апреля 1991 года
3. ВЗАМЕН ОСТ1 92077-78